

Skötselinstruktion

TREMIX®

TREMIX AB, Stensåtravägen 9,
Box 226, SE-127 24 Skärholmen, Sverige.
Tel. 08-603 32 00, Fax. 08- 646 72 61.
Göteborg: Tel. 031-22 22 24

RT-200

ROTO-TIGER 



YTFRÄS OCH RENGÖRINGSMASKIN

Teknisk data

Längd	900 mm
Bredd	370 mm
Arbetsbredd	200 mm
Höjd	1000 mm

Vikt RT-E	59 kg inkl. cylinder
Vikt RT-B	56 kg inkl. cylinder

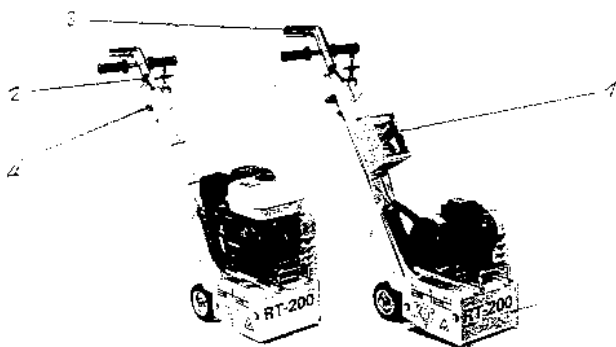
Ljudeffektnivå dBA:	107,2
Ljudtrycksnivå dBA:	90
Handtagsvibrationer m/s ² :	2,99

Applikationsområde

RT-200 får endast användas för bearbetning av horisontella ytor. Tillverkaren ansvarar inte för skador som uppstår vid annan användning. Detta sker då på användarens egen risk.

Information för användare

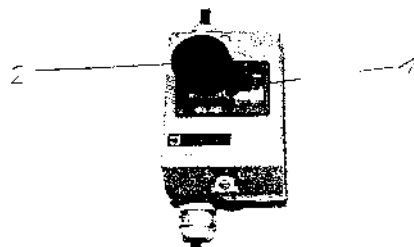
Vid användning av RT-200 kan tillåten ljudnivå - 85 dB(A) överskridas. I så fall bör hörselskydd användas.

Beskrivning av maskinen

1. Strömbrytar låda
2. Snabblyftanordning
3. Anslutning till industridammsugare
4. Djupinställning
5. Hus

Strömbrytarlåda

Strömbrytarlådan är försedd med på/av strömbrytare samt nödstopp.



1. På/Av-knapp
2. Nödstopp

Innan maskinen sätts igång, måste fräscylindern lyftas en aning med snabblyftanordningen.

Nödstopp

Röd tryckknapp typ champinjon. Om man trycker på knappen, stoppas elförsörjningen omedelbart.

Ny start:

Frigör genom att vrida knappen.

Manöverorgan

Anordning för snabblyft

RT-200 är försedd med en snabblyftanordning för fräscylindern. För transport och förflyttning kan fräscylindern lyftas utan att ändra fräsdjupet.

Steglös djupinställning

Genom att vrida på inställningsratten eller handratten kan fräsdjupet inställas på olika djup.

Hjulspärr

Maskinen är försedd med ett system för att kunna blockera hjulen för absolut stillastående.

Fräsverktyg

Då användaren har flera fräsverktyg kan han använda Airtec ytfräsar till olika applikationer. Alla maskiner fungerar så att verktygen installeras på axeln men skruvas ej åt.

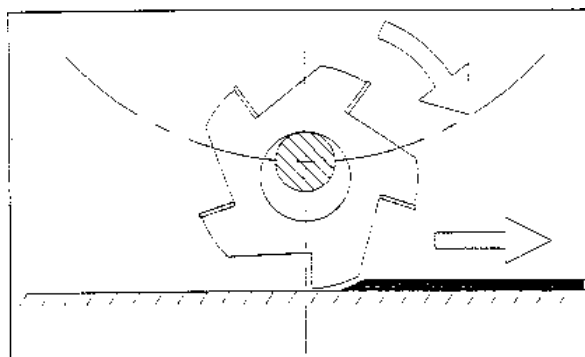


Bild 3.4

Manuell förflyttning av maskin

För att kunna förflytta fräsmaskinen, måste snabblyftanordningen användas. Då blir det lätt att förflytta den för hand.

Transport med truck o.d.

Överskrid aldrig tillåtna vikter.

Start av fräsmaskinen

- Hjulspärren skall vara i låsningsposition.
- Kontrollera att fräscylindern är i läge 0 dvs uppåt som följd av snabblyftanordningens aktivering.
- Kontrollera att nödstoppet inte är på (gäller ej bensindrivna maskiner).
- Kontrollera motorns rotationsriktning på motorn. Det räcker med att lätt trycka på strömbrytaren på/av. (Gäller ej motorer 230 V, ej heller bensinmotorer).
- Med hjälp av ratten vrid djupinställningen helt bakåt (motsols) så att fräscylindern inte kan nå marken när maskinen sänks.
- Tryck ner den gröna startknappen.
- Frigör hjullåset.
- Sänk fräscylindern försiktigt med snabblyftanordningen.
- Djupet kan nu inställas med ratten.

Om ytan är dammig, fukta ytan. Om ytan är mycket dammig, anslut en industridammsugare.

Extra stort fräsdjup har en negativ verkan på maskinen. Rengörings- och fräsningskapaciteten ökar inte och fräscylindrarna förorsakar blockering, maskinen fungerar oregelbundet, börjar vibrera och hoppa.

Genom att skjuta maskinen kan man bearbeta ytan utan ansträngning, hastigheten beror på ytans karaktär.

Drift

Bild 6.1 visar rekommenderade arbetsriktningar från industri dammsugaren. Kontrollera att varken truckar eller andra fordon kör över kablarna. Det är viktigt att välja rätt hastighet för ett bra fräs resultat.

Anmärkning betr. hastighet

Hastigheten måste anpassas till ytans kvalitet och önskad profil. För att välja rätt hastighet provkör maskinen med olika hastigheter.

Rekommenderad fräsriktning

Ställ en industridammsugare nära uttag. Ställ fräsen nära dammsugaren och rulla ut slangen enligt bild 6.1. Arbeta med fräsen medan slangen är utrullad i motsatt riktning, upprepa åtgärden medan du går längre bort från dammsugaren.

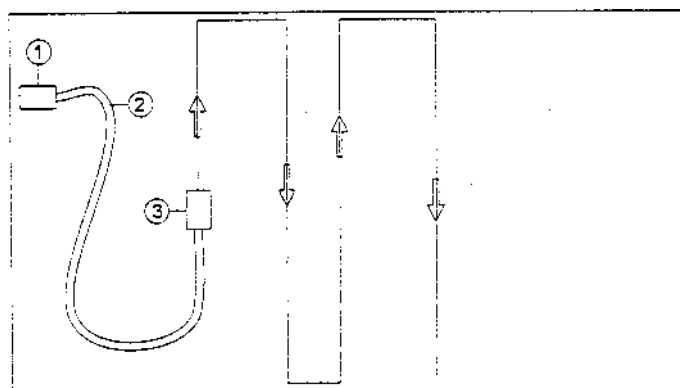


Bild 6.1

- Industridammsugare
- Dammslang
- Fräsmaskin

Stänga av maskinen

- Lyft fräscylindern från ytan med snabblyftanordningen.
- Tryck på nödstoppet (för modell med bensinmotor, se tillverkarens instruktioner).
- Ställ dammsugaren på läge "Av" (om dammsugaren är på plats).
- Vid längre uppehåll ta ut kontakten och täck maskinen med plast.

Felsökning

Innan felsökning skall maskinen ställas i säkerhetsläge 0.

Säkerhetsstopp

Elektrisk motor

Varning!

Vid behov av reparation ställ maskinen i säkerhetsläge 0 och bryt elförsörjningen.

Bensinmotor

Varning!

För att undvika oavsiktlig start dra ur tändstiftkabeln före underhåll, service, parkering eller transport.

Åtgärder vid längre uppehåll

- a. Stanna maskinen.
- b. Skydda elmotorer från fukt, värme, damm och stötar.
- c. (Betr. bensinmotor, se tillverkarens instruktioner).
- d. Rengör maskinen och täck med plast.

Underhållsschema

12 timmar efter reparationsarbete

- Kontrollera alla säkerhetsanordningar.
- Kontrollera att alla skruvar är åtdragna.

Dagligen före arbete

- Kontrollera att matningskablarna är i fullgott skick.
 - Kontrollera skarvröret till dammsugaren.
 - Kontrollera att det inte finns "främmande ämnen" i fräscylindern.
 - Se till att dammbehållaren är tom.
 - Kontrollera fräscylindern, tvärxlar, fräsverktyg och hus för slitage.
 - Kontrollera remspänningen och spänn vid behov.
- Betr. bensindriven maskin, se tillverkarens instruktioner.

En gång om året

Komplett rengöring och genomgång av maskinen.

Reparation

Du bör ha slitdelar i lager. Skruvar som måste bytas ut måste vara av samma kvalitet och modell.

Före reparationsarbete förhindra oavsiktlig start. För detta ändamål räcker det att ta ur kontakt eller tändstiftskabel.

Använd endast Airtec originalreservdelar.

Fräscylinder

Vid utbyte av cylinder, rengör och smörj drivaxeln för att förhindra rostbildning.

Vid demontering, se till att fräsverktygens och mellanläggens position är rätt.

Om fräscylindern inte är balanserad, blir maskinen i obalans och förorsakar extra stort slitage.

Felaktigt monterade delar täcks inte av garantin.

Fräsningresultatet påverkas av två faktorer:

- Hastigheten måste anpassas till ytans struktur.
- Välj rätt verktyg.

Byte av fräscylinder

Före byte förhindra oavsiktlig start. Ställ maskinen i säkerhetsposition 0.

Demontering:

1. Lossa skruvarna för sidoplåten och ta bort maskinkåpan.
2. Avlägsna fräscylindern sidledes i förhållande till drivaxeln genom att dra den neråt.

Montering:

1. Rengör och smörj drivaxeln.
2. Skjut fräscylindern till drivaxelns stopp.

Vid montering av sidoplåt se till att lagret sitter korrekt.

Använd aldrig maskinen utan sidoplåt.

Påverka fräsningen

Fräsningresultatet beror på ytans beskaffenhet och kan påverkas genom att ändra fräsningdjupet och hastighet.

Efter montering av nya verktyg gör systematiskt en fräskontroll.

Kuggrem

Demontering:

1. Ta bort skyddsskruvarna från remmen.
2. Om nödvändigt, lossa remmen och ta bort.

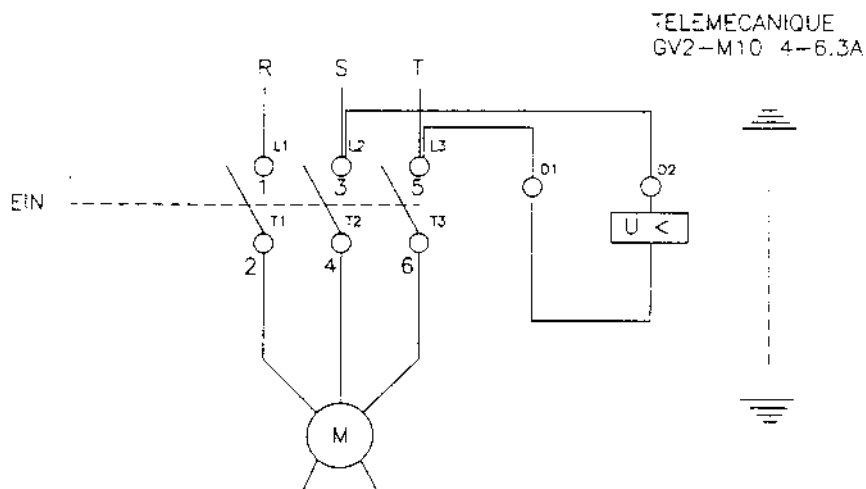
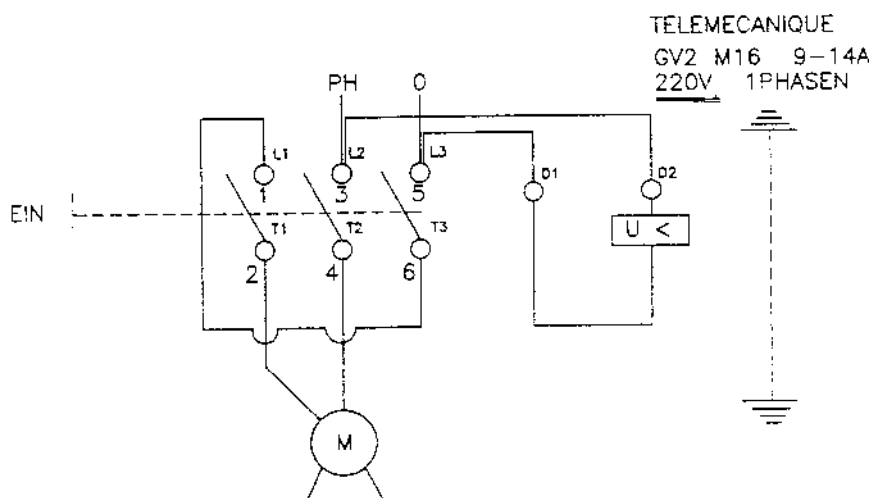
Remmen spänns med motorplattan.

De fyra sexkantsskruvarna som sitter ovanför och under motorplattan gör det möjligt att lyfta eller sänka motorn. Lyftning/sänkning gör det möjligt att spänna eller lossa remmen.

Montering:

1. Trä remmen på skivan och spänn.
2. Kontrollera att remmen ställts parallellt och har den ursprungliga spänningen. Tryckdjup cirka 5 mm.

Kopplingschema



Télemécanique
GV2-M10 4-6.3A

400 V

TREMIX

Felsökningsschema

Fel	Möjlig orsak	Åtgärd
För stor vibration.	Obalans pga slitage eller brutna fräsverktyg.	Byt.
Oljud.	Defekt lager. Felaktig remspänning. Defekt motor.	Kontrollera drivaxelns lager, och byt vid behov. Kontrollera. Byt rem vid behov. Ersätt motor.
Försämrat eller inget fräsresultat.	Slitna sliddelar. Till ändamålet olämpligt fräsverktyg.	Byt. Byt.
Manöverorganet fungerar inte.	Motorskyddet har löst ut.	Kontrollera nätspänningen och försök koppla in igen.
Motorn startar inte.		Se motortillverkarens instruktioner.

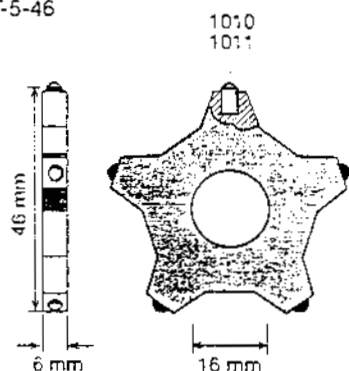
Antalet fräsverktyg och mellanlägg får ej vara överdrivet stort. Fräsverktyget skall vara rörliga (axialspel 1-2 mm).

HMT-5-46/76
Cylinder
Monteringsinstruktion

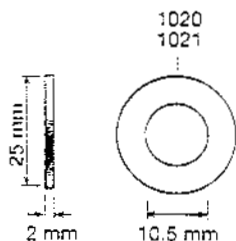
HMT-5-46
Combo-Cylinder
(gul)

bestående
HMT-5-46 x 76
ZS-226 x 108
ZS-200-805 x 4

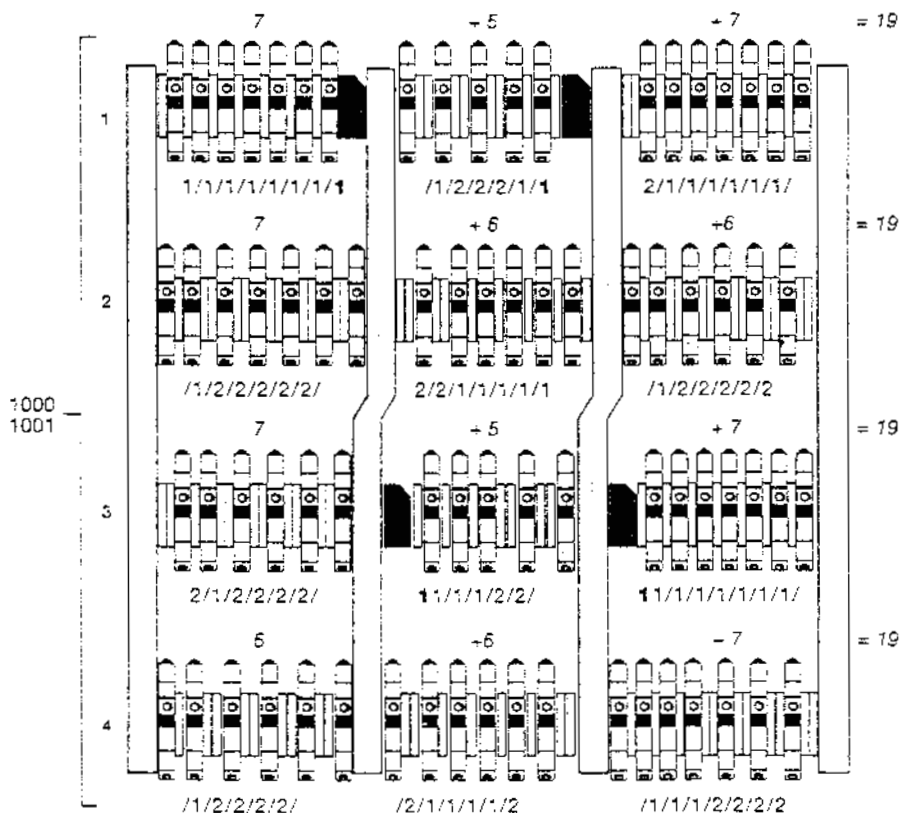
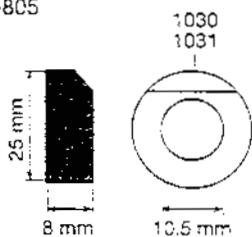
HMT-5-46



ZS-226



ZS-200-805



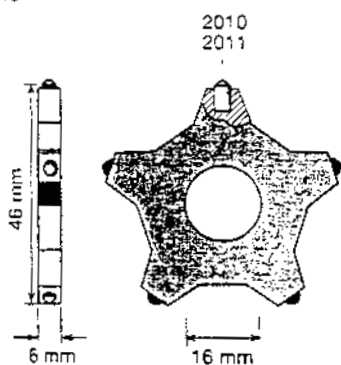
Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
1000	RT-200-604	1	Cylinder kompl. HMT-5-46 + ZS
1001	RT-200-601	1	Utbytessats: HMT 5-46 + ZS
1010	RT-200-600	1	HMT 5-46 Lamell, 1 st
1011	RT-200-602	1(x76)	HMT 5-46 Lamell, sats: 76 st
1020	RT-200-226	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
1021	RT-200-2251	1(x108)	ZS-Mellanlägg, sats: 108 st
1030	RT-200-805	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
1031	RT-200-8051	1(x4)	ZS-Mellanlägg, sats: 4 st

HMT-5-46/76
Cylinder
Monteringsinstruktion

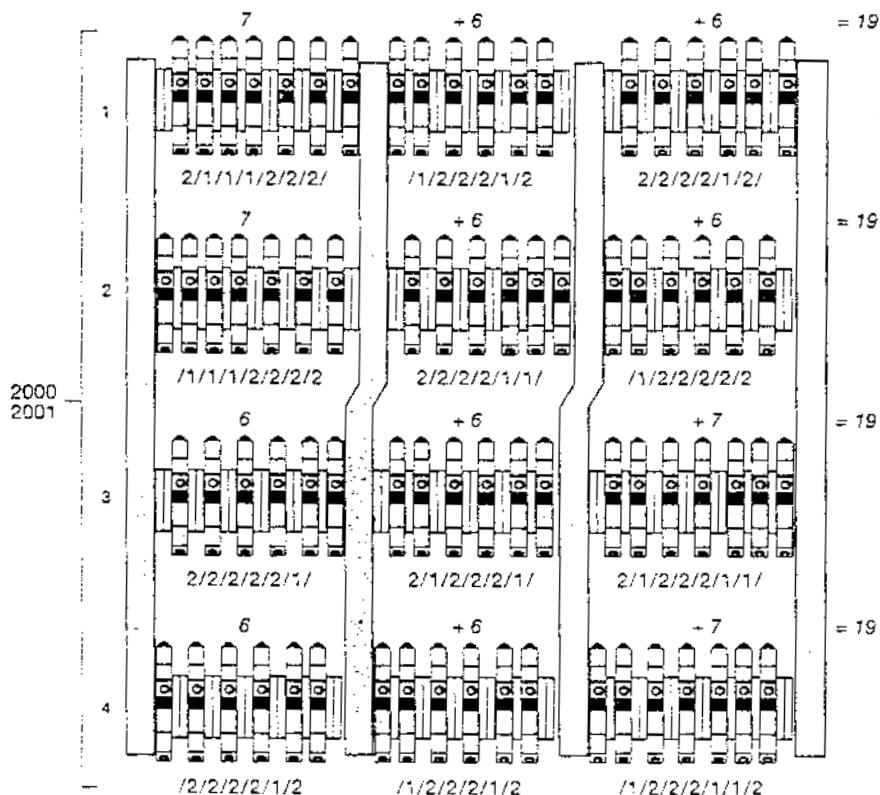
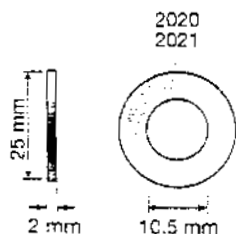
HMT-5-46
Standard cylinder
(grå)

bestående av:
HMT-5-46 x 76
ZS-226 x 128

HMT-5-46



ZS-226



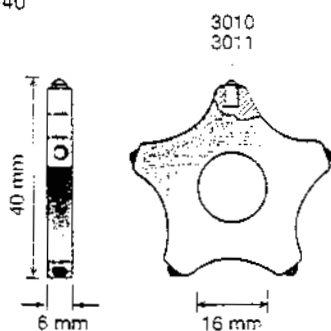
Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
2000	RT-200-603	1	Cylinder kompl. HMT-5-46 + ZS
2001	RT-200-601	1	Utbytessats: HMT 5-46 + ZS
2010	RT-200-600	1	HMT 5-46 Lamell, 1 st
2011	RT-200-602	1(x76)	HMT 5-46 Lamell, sats: 76 st
2020	RT-200-226	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
2021	RT-200-225	1(x128)	ZS-Mellanlägg, sats: 128 st

HMT-5-40/76
Cylinder
Monteringsinstruktion

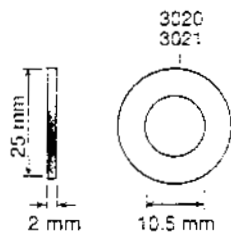
HMT-5-40
Combo-Cylinder
(gul)

bestående av:
HMT-5-40 x 76
ZS-226 x 108
200-805 x 4

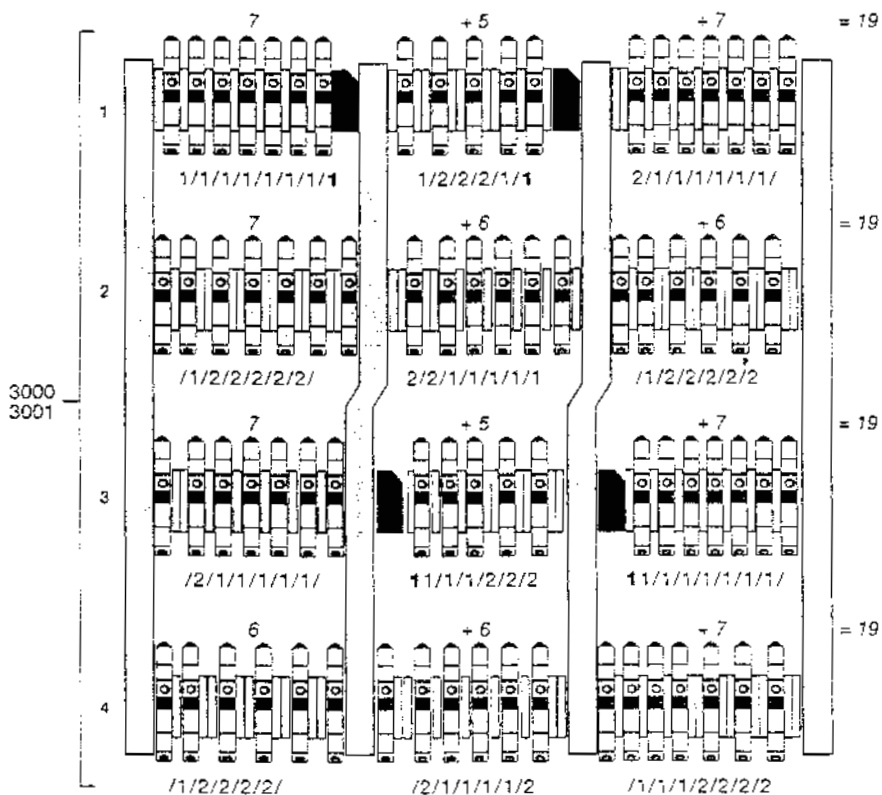
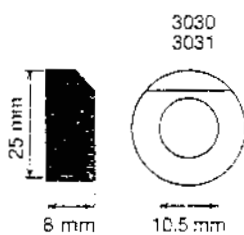
HMT-5-40



ZS-226



200-805



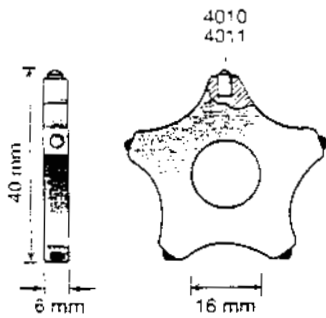
Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
3000	RT-200-609	1	Cylinder kompl. HMT-5-40 + ZS
3001	RT-200-606	1	Utbytessats: HMT 5-40 + ZS
3010	RT-200-605	1	HMT 5-40 Lamell, 1 st
3011	RT-200-607	1(x76)	HMT 5-40 Lamell, sats: 76 st
3020	RT-200-226	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
3021	RT-200-2251	1(x108)	ZS-Mellanlägg, sats: 108 st
3030	RT-200-805	-	ZS-Mellanlägg, 1 st
3031	RT-200-8051	1(x4)	ZS-Mellanlägg, sats: 4 st

HMT-5-40/76
Cylinder
Monteringsinstruktion

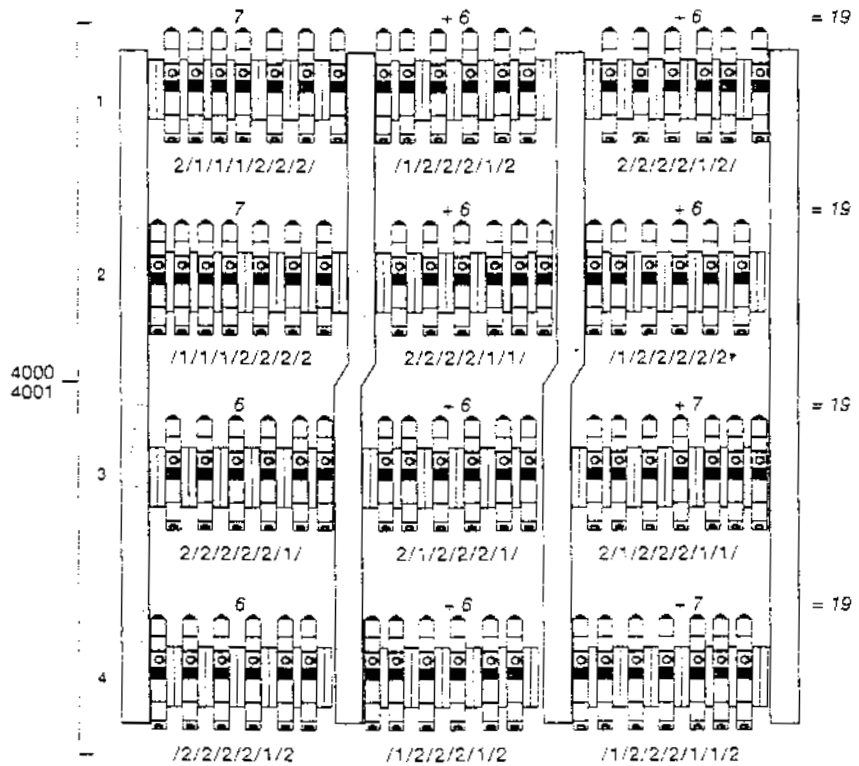
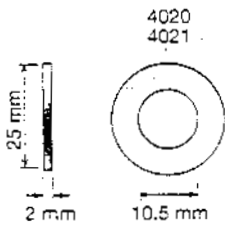
HMT-5-40
Standard cylinder
(grå)

bestående av:
HMT-5-40 x 76
ZS-226 x 128

HMT-5-40



ZS-226



Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
4000	RT-200-608	1	Cylinder kompl. HMT-5-40 + ZS
4001	RT-200-606	1	Utbytessats: HMT 5-40 + ZS
4010	RT-200-605	1	HMT 5-40 Lamell, 1 st
4011	RT-200-607	1(x76)	HMT 5-40 Lamell, sats: 76 st
4020	RT-200-226	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
4021	RT-200-225	1(x128)	ZS-Mellanlägg, sats: 128 st

Reservation för ändringar

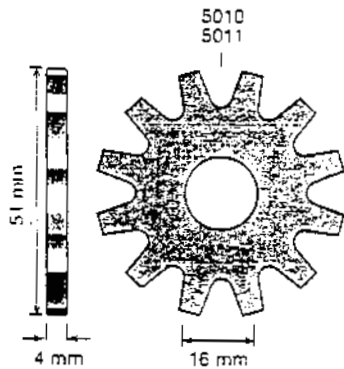
01.01.97
2/4

STR-4/88
Cylinderylinder
Monteringsinstruktion

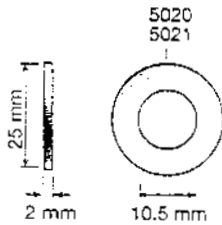
STR-4
Standard cylinder
(grå)

bestående av:
 STR-4 x 88
 ZS-226 x 188

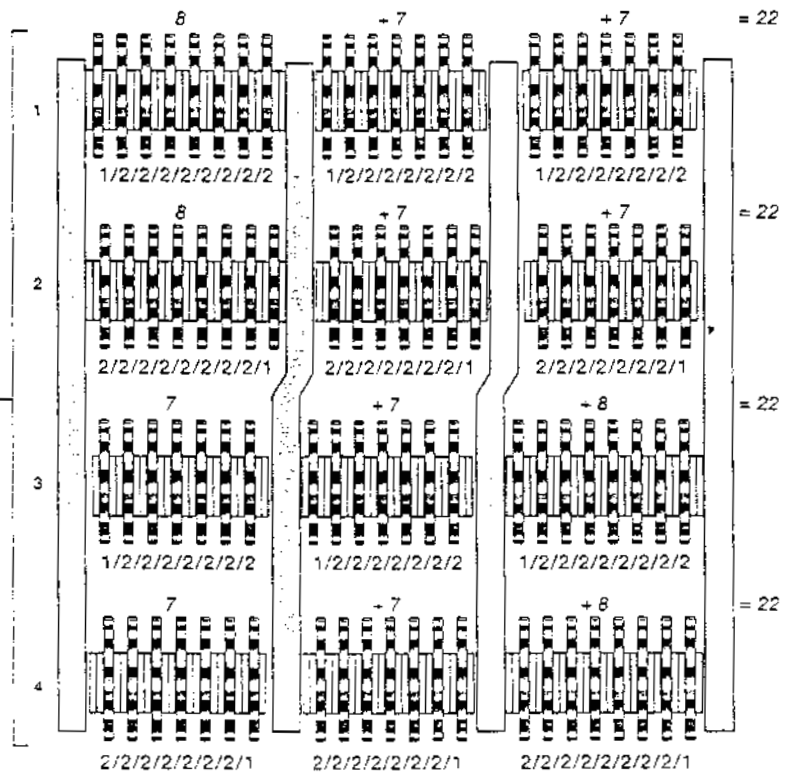
STR-4



ZS-226



5000
5001



Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
5000	RT-200-613	1	Cylinder kompl. STR-4 + ZS
5001	RT-200-611	1	Utbytessats: STR-4 + ZS
5010	RT-200-610	1	STR-4 Lamell, 1 st
5011	RT-200-612	1(x88)	STR-4 Lamell, sats: 88st
5020	RT-200-226	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
4021	RT-200-2252	1(x188)	ZS-Mellanlägg, sats: 188 st

Reservation för ändringar

01.01.97
2/5

TUS-4/76

**Cylinder
Monteringsinstruktion**

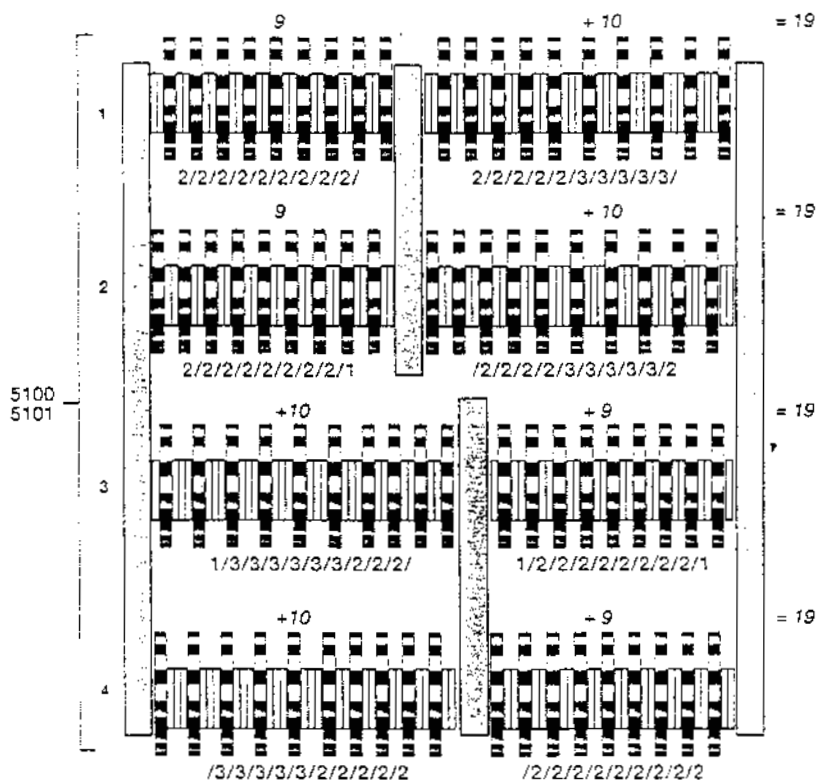
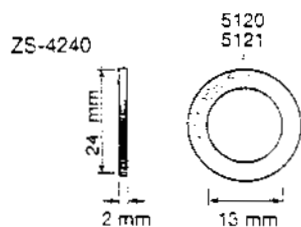
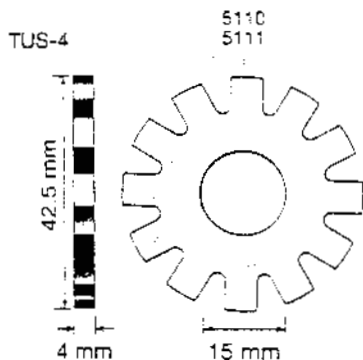
TUS-4

**Specialcylinder
Nr 200-350 (gul)**

bestående av:

TUS-4 x 76

ZS-4240 x 172



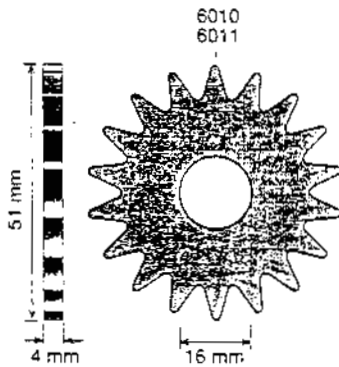
Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
5100	RT-200-674	1	Cylinder kompl. TUS-4 + ZS
5101	RT-200-671	1	Utbytessats: TUS-4 + ZS
5110	RT-200-670	1	TUS-4 Lamell, 1 st
5111	RT-200-672	1(x76)	TUS-4 Lamell, sats: 76 st
5120	RT-200-4240	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
5121	RT-200-673	1(x172)	ZS-Mellanlägg, sats: 172 st

ET-4/88
Cylinder
Monteringsinstruktion

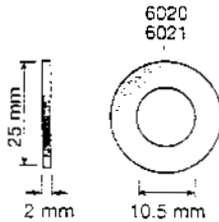
ET-4
Standard cylinder
(grå)

bestående av:
ET-4 x 88
ZS-226 x 188

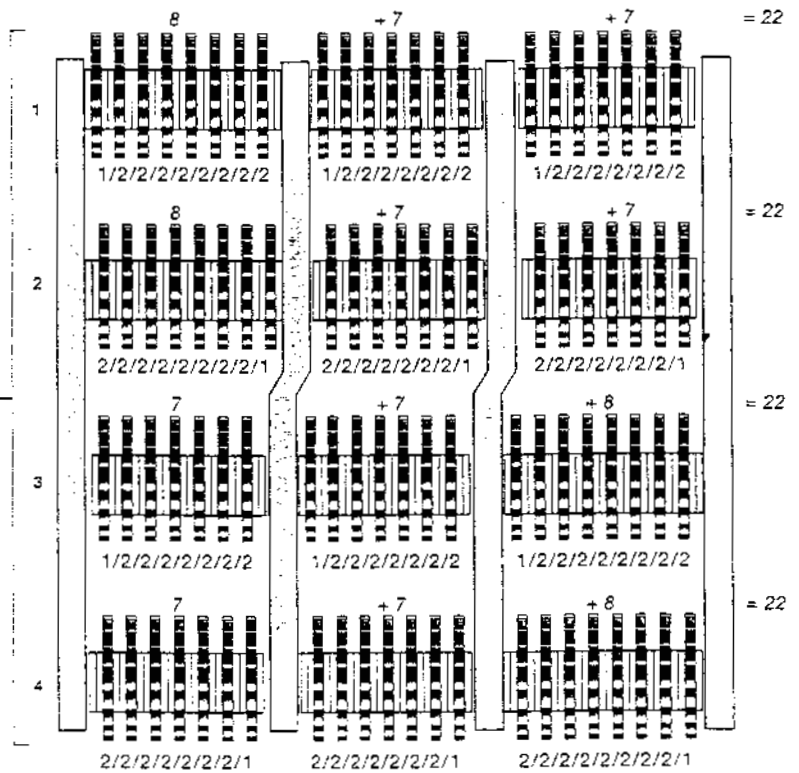
ET-4



ZS-226



6000
6001



Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
6000	RT-200-618	1	Cylinder kompl. ET-4 + ZS
6001	RT-200-616	1	Utbytessats: ET-4 + ZS
6010	RT-200-615	1	ET-4 Lamell, 1 st
6011	RT-200-617	1(x88)	ET-4 Lamell, sats: 88 st
6020	RT-200-226	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
6021	RT-200-2252	1(x188)	ZS-Mellanlägg, sats: 188 st

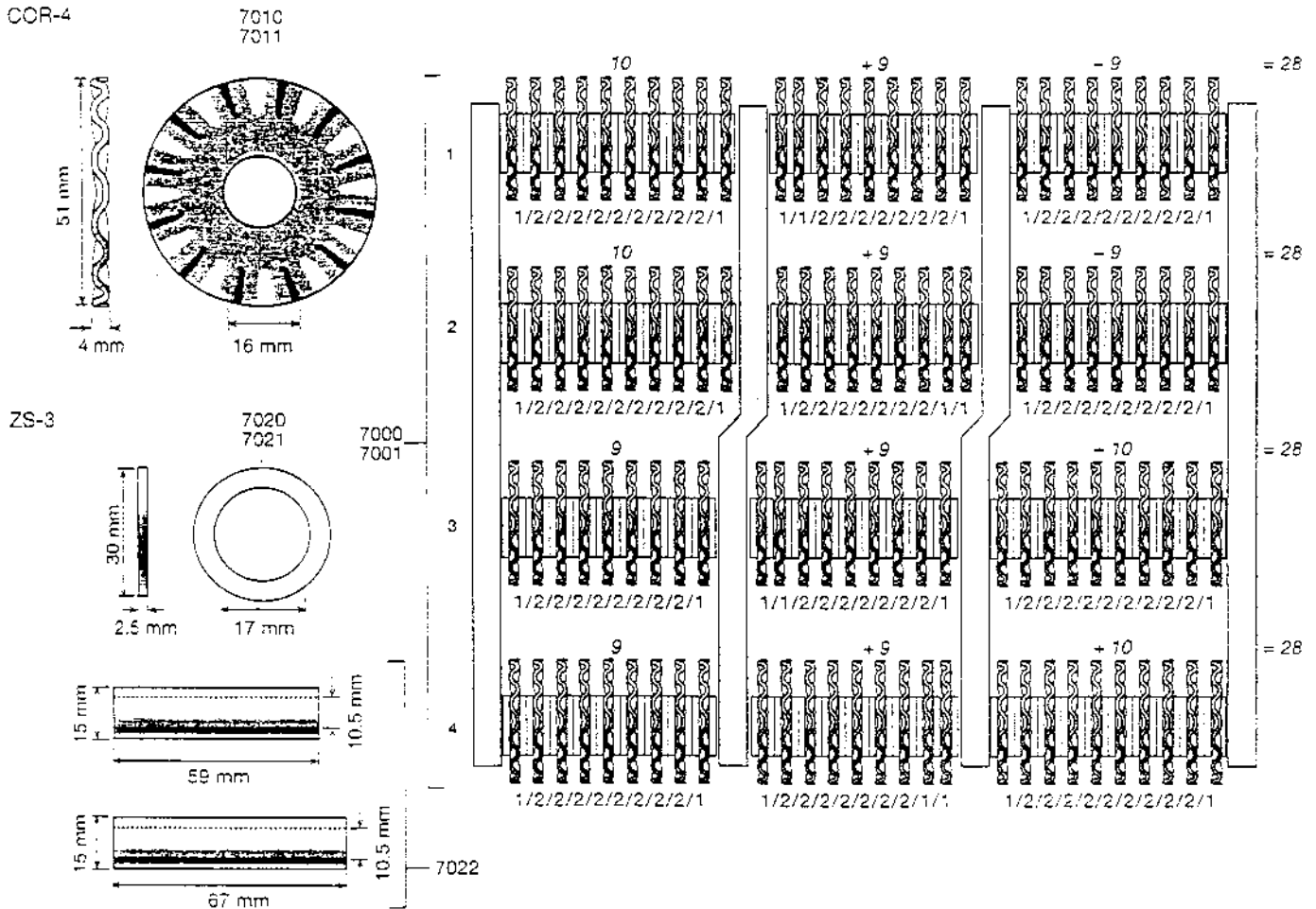
Reservation för ändringar

01.01.97
2/7

COR-4/112 Cylinder Monteringsinstruktion

COR-4 Standard cylinder (grå)

bestående av:
 COR-4 x 112
 ZS-3 x 220
 200-407 x 4
 200-408 x 8



Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
7000	RT-200-623	1	Cylinder kompl. COR-4 + ZS
7001	RT-200-621	1	Utbytessats: COR-4 + ZS + rör
7010	RT-200-620	1	COR-4 Lamell, 1 st
7011	RT-200-622	1(x112)	COR-4 Lamell, sats: 112 st
7020	RT-200-331	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
7021	RT-200-332	1(x220)	ZS-Mellanlägg, sats: 220 st
7022	RT-200-409	1(x12)	Skyddsror, sats 12 st

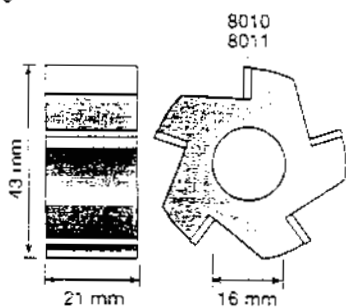
TMO-5-22
Cylinder
Monteringsinstruktion

TMO-5-22
Combo-Cylinder
(gul)

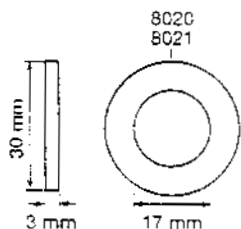
bestående av:

TMO-5	x 24
ZS-3	x 62
ZS-1.5	x 11
200-807	x 4
200-808	x 4
200-809	x 4

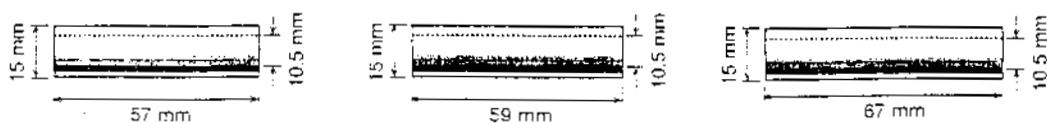
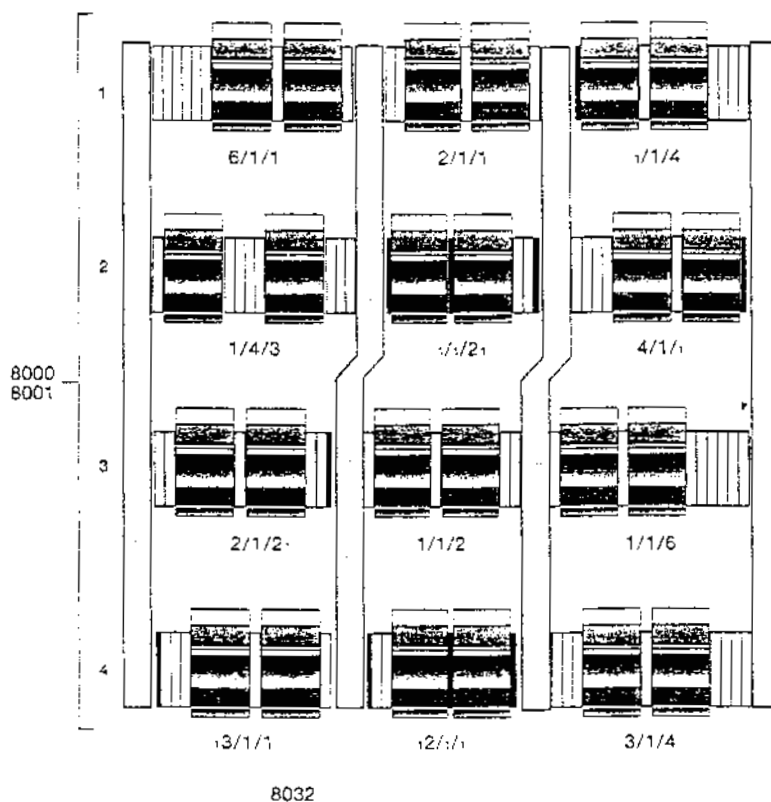
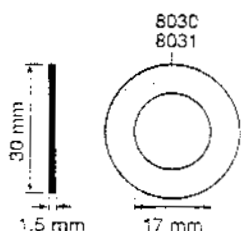
TMO-5



ZS-3



ZS-1.5



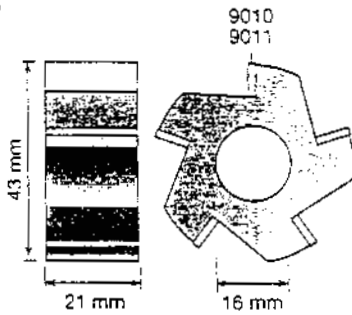
Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
8000	RT-200-635	1	Cylinder kompl. TMO-5 + ZS
8001	RT-200-631	1	Utbytessats: TMO-5 + ZS + rör
8010	RT-200-630	1	TMO-5 Lamell, 1 st
8011	RT-200-633	1(x24)	TMO-5 Lamell, sats: 24 st
8020	RT-200-331	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
8021	RT-200-334	1(x62)	ZS-Mellanlägg, sats: 62 st
8030	RT-200-3311	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
8031	RT-200-3341	1(x11)	ZS-Mellanlägg, sats: 11 st
8032	RT-200-810	1(x12)	Skyddsror, sats 12 st

TMO-5-22 Cylinder Monteringsinstruktion

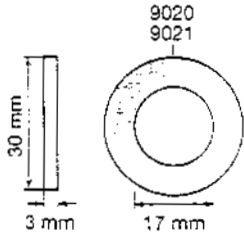
TMO-5 Standard cylinder (grå)

bestående av:
 TMO-5 x 24
 ZS-3 x 72
 ZS-1.5 x 4
 200-407 x 4
 200-408 x 8

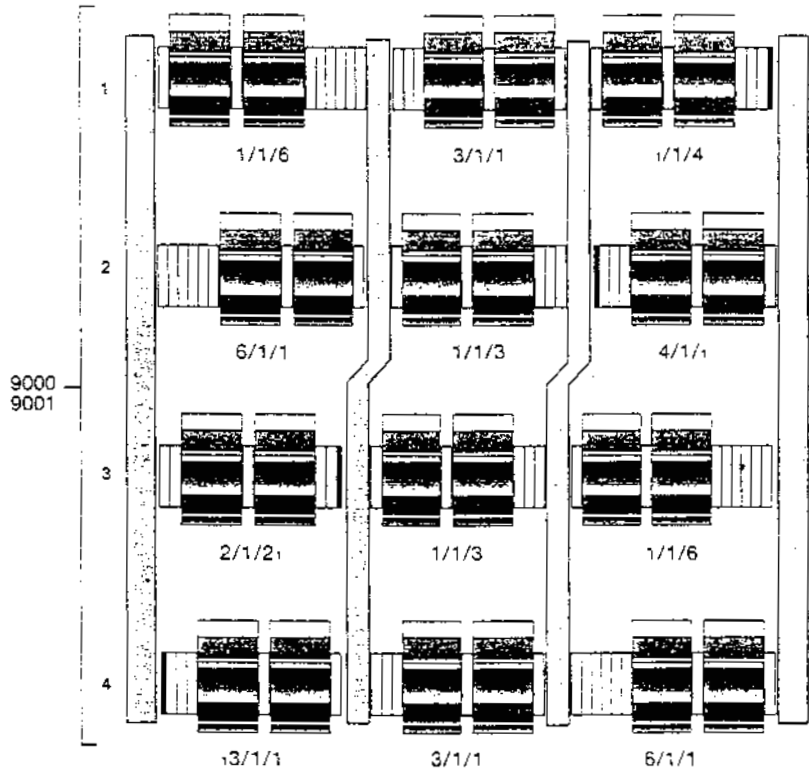
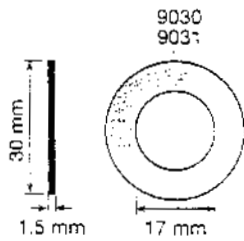
TMO-5



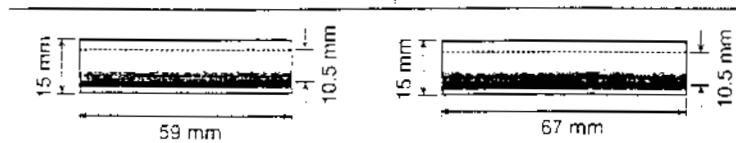
ZS-3



ZS-1.5



9032



Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
9000	RT-200-634	1	Cylinder kompl. TMO-5 + ZS
9001	RT-200-632	1	Utbytessats: TMO-5 + ZS + rör
9010	RT-200-630	1	TMO-5 Lamell, 1 st
9011	RT-200-633	1(x24)	TMO-5 Lamell, sats: 24 st
9020	RT-200-331	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
9021	RT-200-333	1(x72)	ZS-Mellanlägg, sats: 72 st
9030	RT-200-3311	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
9031	RT-200-3312	1(x4)	ZS-Mellanlägg, sats: 4 st
9032	RT-200-409	1(x12)	Skyddsror, sats 12 st

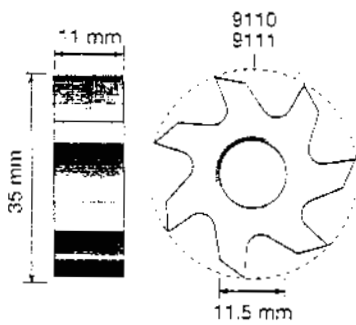
TMO-7-11
Cylinder
Monteringsinstruktion

TMO-7-11
Special cylinder
Nr 200-300 (gul)

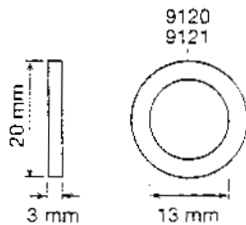
bestående av:

TMO-7-11 x 45
ZS-3/20 x 123
ZS-1.5/20 x 4

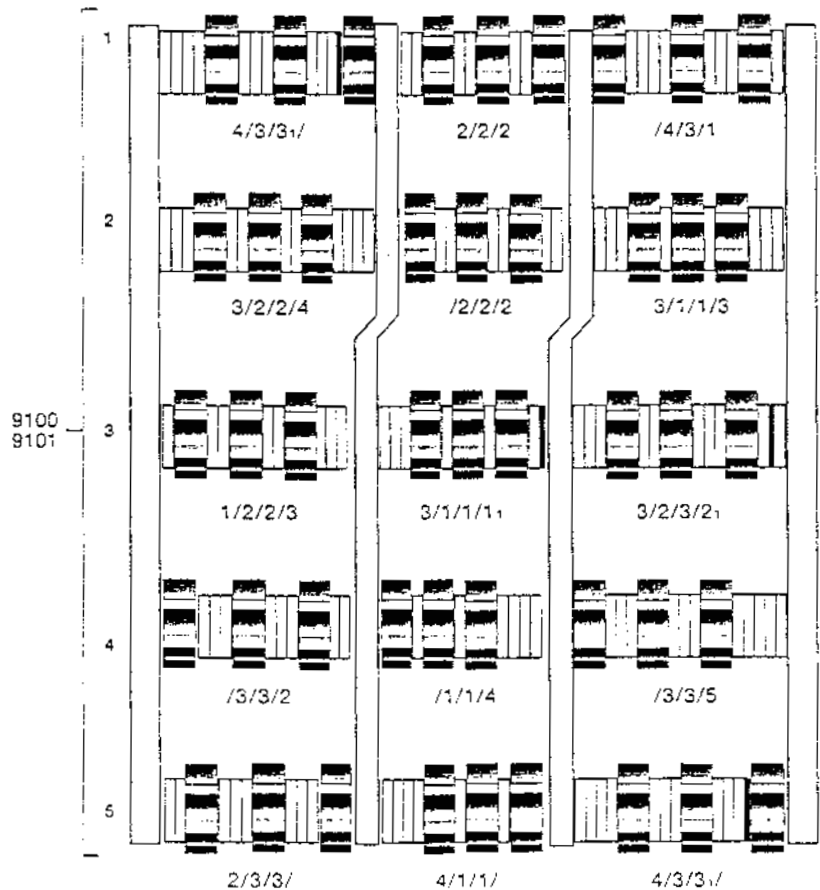
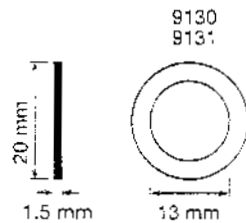
TMO-7-11



ZS-3/20



ZS-1.5/20



Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
9100	RT-200-666	1	Cylinder kompl. TMO-7 + ZS
9101	RT-200-661	1	Utbytessats: TMO-7 + ZS
9110	RT-200-660	1	TMO-7 Lamell, 1 st
9111	RT-200-662	1(x45)	TMO-7 Lamell, sats: 45 st
9120	RT-200-663	1	ZS-Mellanlägg 3 mm, 1 st
9121	RT-200-665	1(x123)	ZS-Mellanlägg 3 mm, sats: 123 st
9130	RT-200-664	1	ZS-Mellanlägg 1,5 mm, 1 st
9131	RT-200-6641	1(x4)	ZS-Mellanlägg 1,5 mm, sats: 4 st

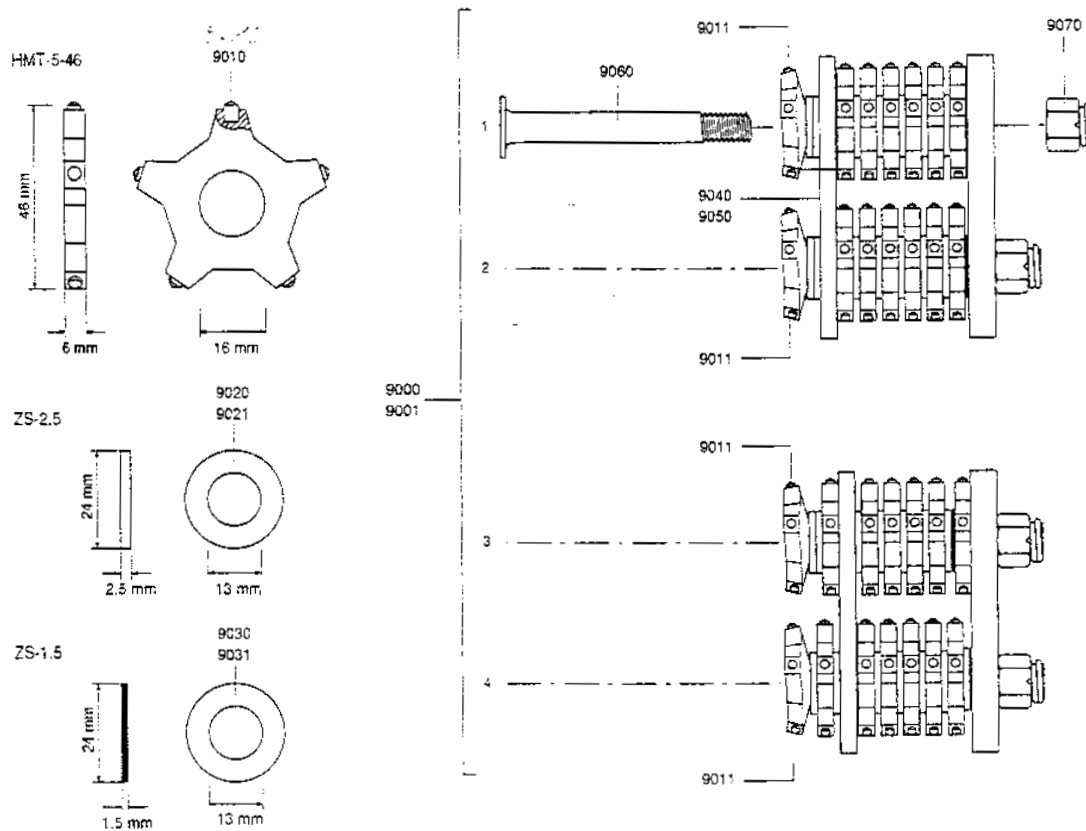
**HMT-5-46
Kantfräscylinder
Monteringsinstruktion**
HMT-5-46

bestående av:

HMT-5-46 x 24

ZS-2.5 x 28

ZS-1.5 x 2



Nr.	Artikel nr.	Antal	Benämning
9000	RF-200-407	1	Cylinder kompl. HMT-5-46 + ZS
9001	RF-200-436	1	Utbytessats: HMT-5-46 + ZS
9010		1	HMT 5-46 Lamell, 1 st
9011	RF-200-418	4	Speciallamell
9020	RF-200-4240	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
9021	RF-200-424	1(x26)	ZS-Mellanlägg, sats: 28 st
9030	RF-200-4241	1	ZS-Mellanlägg, 1 st
9031	RF-200-4242	1(x2)	ZS-Mellanlägg, sats: 2 st
9040	RF-200-413	1	Cylinder kompl. utan lamell
9050	RF-200-4131	1	Enbart cylinder
9060	RF-200-422	4	Skruv
9070	RF-200-4221	4	Säkerhetsmutter

